Matériauthèque : 44 plastiques techniques

Classés par température maximale d'utilisation ponctuelle · matieres-techniques-plastiques.com · 02 41 55 65 76 · contact@matieres-techniques-plastiques.com · version du 13/11/2026

Polyoléfines · Polyamides et acétals · Polyesters · Amorphes et vinyliques · Hautes performances

Matière	Noms et marques	Densité (g/cm³)	T max (°C)	Module (MPa)	Rm (MPa)	Glissement	Frottement µ	Nuance alimentaire
PI	Kinel, Vespel	1,43	480	3 100	160	bon	0,12–0,50	non
PEEK GF30	Ketron GF30, Sustapeek GF30, Tecapeek GF30	1,49	310	9 700	156	ordinaire	0,30–0,45	non
PEEK PTFE + CF + graphite	Ketron HPV, Sustapeek MOD, Tecapeek PVX	1,44	310	7 800	120	très bon	0,25–0,35	non
PEEK CF30	Ketron CF30, Sustapeek CF30, Tecapeek CF30	1,41	310	7 700	130	bon	0,20–0,30	non
PEEK	Ketron 1000, Sustapeek, Tecapeek	1,32	310	4 000	110	bon	0,50	oui
PTFE	Téflon, Fluorosint 100	2,18	300	750	16	très bon	0,10–0,20	oui
PPS GF40	Ryton, Tecatron GF40	1,66	260	14 000	185	ordinaire	0,45–0,50	non
PAI 4203	Torlon 4203	1,41	260	4 400	192	bon	0,60	non
PPS	Ryton, Tecatron	1,35	260	4 150	90	bon	0,35–0,60	non
PSU		1,24	220	2 600	80	ordinaire	0,60	oui
PEI 1000	Ultem 1000	1,27	210	3 000	110	ordinaire	0,42	oui
PES		1,37	210	2 700	90	ordinaire	0,50	non
PPSU	Radel	1,29	210	2 500	77	ordinaire	0,50	oui
PA6/6 GF30	Nylon 6/6 GF30, Ertalon 6/6 GF30	1,35	200	10 000	185	ordinaire		non
PA 4.6	Ertalon 4.6, Sustamid 46	1,18	200	3 100	95	bon		non
ETFE	Tefzel	1,70	190	1 400	44,6	bon	0,40	non
PA6 GF30	Nylon chargé verre, Sustamid 6 GF30	1,35	180	9 500	180	ordinaire		non
PETP	Ertalyte, Arnite, Sustadur PET, Tecapet	1,38	180	3 400	85	bon	0,25	oui
PETP TF	Ertalyte TX, Sustadur PET TF, Tecapet TF	1,44	180	3 200	70	très bon	0,15–0,22	oui
PCTFE	Kel-F, Voltalef	2,10	180	1 400	40	ordinaire	0,35	non
PA6 G + MoS2	Nylatron GSM, Sustamid 6 GMO	1,15	170	3 500	82	très bon		non
PA6 G	Nylon coulé, Ertalon 6 PLA, Sustamid 6 G	1,15	170	3 400	75	bon	0,40–0,60	oui
PA6/6 + MoS2	Nylatron GS, Sustamid 6/6 MO	1,15	170	3 400	85	très bon		non
PA6/6	Nylon 6/6, Ertalon 6/6	1,15	170	3 300	85	bon	0,40–0,60	oui
PA6 + huile	Ertalon LFX, Sustamid GOL, Oilamid	1,14	160	3 300	70	très bon		non
PA6	Nylon 6, Ertalon 6 SA, Tecamid 6, Sustamid 6	1,14	160	3 200	80	bon	0,40–0,60	oui
PETP GL	PET GL, PET SL	1,43	160	2 200	75	très bon	0,20	non
PA12 GF30	Rilsan GF30	1,25	150	4 000	70	ordinaire		non
POM H	Delrin, Ertacetal H, Sustarin H, Tecaform AD	1,42	150	3 200	75	bon	0,30–0,45	oui

Matière	Noms et marques	Densité (g/cm³)	T max (°C)	Module (MPa)	Rm (MPa)	Glissement	Frottement µ	Nuance alimentaire
PVDF		1,78	150	2 100	55	bon	0,14–0,45	oui
PC GF20		1,42	140	9 000	130	ordinaire		non
POM C	Ertacetal, Sustarin C, Tecaform	1,41	140	3 000	68	bon	0,30–0,45	oui
PC	Makrolon, Lexan	1,20	140	2 300	65	ordinaire	0,50–0,60	oui
PA12	Rilsan, Ertalon 12 SA, Sustamid 12	1,02	140	1 800	50	bon	0,37–0,63	oui
PPO	Noryl	1,06	135	2 500	65	ordinaire	0,39	non
PEHD 6000	Cestidur	0,93	130	710	25	très bon	≈ 0,25	non
PEHD 1000	PE UHMW, Cestilène HD1000, Polystone M	0,93	130	680	22	très bon	0,15–0,30	oui
PEHD AST	Cestilite, Polystone M AST	0,95	110	750	35	très bon		non
ABS		1,07	100	2 400	45	ordinaire	0,30	non
PEHD 500	Cestilène HD500, Polystone D, Ertalène 500	0,96	100	1 200	28	bon	0,10–0,15	oui
PP C	Polystone PP, Ertalène PP, Cestilène PP	0,92	100	1 200	31	ordinaire	0,25–0,28	oui
PVC	Trovidur, PVC CAW	1,47	80	3 100	50	ordinaire	≈ 0,30	non
PMMA	Plexiglas, Altuglas	1,20	80	2 800	70	ordinaire	0,50	oui
PEHD 300	PE HWST, Cestilène HD, Polystone G	0,95	80	800	24	ordinaire	≈ 0,15	oui

Valeurs indicatives des fabricants, à confirmer par la fiche du fabricant et le certificat matière. Frottement : valeurs le plus souvent dynamiques, contre acier.